|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | **ECO-Change controles uitvoeren bij wisselfouten** | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.1 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s * Tref de nodige maatregelen om de risico’s te vermijden of naar een aanvaardbaar niveau te verlagen 🡪 TVA |  | |  | |  | U werkt in de nabijheid van draaiende delen onder zeer warme en vochtige omstandigheden. **Werk veilig 🡪blijf alert!** |
| **1** | Na een ECO-change breuk altijd de punt van tamboer afhalen voor inspectie! |  | | | | | Aan punt is te zien of nozzles goed gesneden hebben en of de lijm voldoende was en in midden zat. |
| **2** | **Controleer of de waterjet netjes heeft gesneden!** Acties bij afwijkingen:   1. Wissel de snij kop indien het straal beeld niet laminair meer is. 2. Controleer op lekkage doormiddel van de sleutel schakelaars te bedienen vanaf de pomp unit richting de ECO-Change.    1. Controleer de trend van de druk of hier afwijking zijn te vinden    2. Controleer de HD klep incl. filter    3. Controleer of lek detectie wordt aangesproken op het filterhuis of op de snij-kop zelf.    4. Controleer of er geen water uit de balk wegloopt. | ***HP Valve (dubel)***  *Inclusief filter unit  Locatie AZ Oproller*! | ***HP Nozzle 1x BZ + 1x AZ*** | | | | Setpunt HD unit 🡪 130 MPa |
| **3** | **Controleer werking lijm-unit ECO-Change en neem zo nodig actie**:   1. Controleer niveau van de lijm voorraad. 2. Controleer of de lijmspuit daadwerkelijk wordt geactiveerd tijdens TBW. 3. Controleer de positie van de lijm, deze moet nauwkeurig op de punt terecht komen. *Dit is te controleren middels een monster van de wissel onderop de tamboer.* |  | | |  | | Altijd de punt van onderop de tamboer pakken hier kun je goed zien hoe de punt wordt gepakt in de nip. |
| **4** | **Algemene voorwaarden**.   1. Correcte baanspanningsmeting Oproller. 2. Voldoende drukopbouw van de HD water unit. 3. Scherpe laminaire straal uit de nozzles. 4. Correcte werking van de lijmspuit, juiste druk en nauwkeurig gericht. |  |  | | | | Controleer op de ABB meting of deze rond de “0” N aangeeft wanneer de meetwals onbelast is.  *Meting zit aan zuidzijde op fundatie E-motor cilinder-59*  Gewenste druk HD unit 🡪 130 MPa (Setpunt) |